



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.OC12.B.00094/20

Серия **RU** № **0180453**

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний, сертификации и аттестации". Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: 603115, Россия, Нижегородская область, город Нижний Новгород, улица Ломоносова, дом 9, офис 505. Телефон: +78312820567. Адрес электронной почты: csiann@yandex.ru. Аттестат аккредитации, регистрационный № RA.RU.10OC12, 16.03.2015.

**ЗАЯВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью «СантехСтройКомплект». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности: Россия, 430034, Республика Мордовия, город Саранск, Лямбирское шоссе, дом 18. Телефон: +78342777272. Адрес электронной почты: otvod13@mail.ru. Основной государственный регистрационный номер: 1021301065939.

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** Общество с ограниченной ответственностью "СантехСтройКомплект". Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 430034, Республика Мордовия, город Саранск, Лямбирское шоссе, дом 18.

### ПРОДУКЦИЯ

Комплекующие детали трубопроводов 3 категории в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013 (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0632083). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 1468-001-27795884-2014 "Стальные приварные отводы бесшовные из углеродистой и низколегированной стали типа 3D (R=1,5 DN) исполнения 2, с углом 90, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 толщиной стенки от 3,0 до 10,0 мм. Технические условия". Серийный выпуск.

**КОД ТН ВЭД ЕАЭС** 7307931100

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ** технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза (смотри приложение к сертификату соответствия на бланке № 0632084). Схема сертификации 1с.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Условия хранения - 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы: 10 лет. Назначенный срок хранения до переконсервации - 1 год. ГОСТ 17380-2001 «Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия»; ГОСТ 17375-2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Отводы крутоизогнутые типа 3D (R=1,5DN). Конструкция.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С** 25.08.2020 **ПО** 24.08.2025

**ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)  
  
(подпись)

Воронов Олег Алексеевич

Овчинникова Татьяна Сергеевна

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OC12.B.00094/20

Серия **RU** № **0632083**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
7307931100	<p>Комплекующие детали трубопроводов 3 категории в соответствии с приложением № 1 к ТР ТС 032/2013 - отводы стальные приварные крутоизогнутые бесшовные из углеродистой и низколегированной стали, типа 3D (R=1,5 DN) исполнения 2, с углом 90 градусов для рабочих сред группы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 1 для газа и паров</li> <li>DN 125 толщиной стенки 3,5 максимально допустимым рабочим давлением 5,22 МПа; толщиной стенки 4,0 мм максимально допустимым рабочим давлением 5,98 МПа;</li> <li>DN 150 толщиной стенки 4,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,96 МПа; толщиной стенки 4,5 максимально допустимым рабочим давлением 5,6 МПа; толщиной стенки 6,0 максимально допустимым рабочим давлением 7,45 МПа; толщиной стенки 8,0 максимально допустимым рабочим давлением 10,1 МПа;</li> <li>DN 200 толщиной стенки 5,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,45 МПа; толщиной стенки 6,0 мм максимально допустимым рабочим давлением 5,36 МПа;</li> <li>DN 250 толщиной стенки 6,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,28 МПа; толщиной стенки 8,0 максимально допустимым рабочим давлением 5,74 МПа;</li> <li>DN 300 толщиной стенки 8,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,82 МПа, толщиной стенки 10,0 максимально допустимым рабочим давлением 6,05 МПа,</li> <li>- группы 2, для газа и паров</li> <li>DN 300 толщиной стенки 8,0 максимально допустимым рабочим давлением 4,46 МПа; толщиной стенки 10,0 максимально допустимым рабочим давлением 5,69 МПа.</li> </ul>	<p>ТУ 1468-001-27795884-2014 "Стальные приварные отводы бесшовные из углеродистой и низколегированной стали типа 3D (R=1,5 DN) исполнения 2, с углом 90, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 толщиной стенки от 3,0 до 10,0 мм. Технические условия"</p>

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

  
(подпись)  
  
(подпись)



Воронов Олег Алексеевич  
(ф.и.о.)

Овчинникова Татьяна Сергеевна  
(ф.и.о.)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.OS12.B.00094/20

Серия **RU** № **0632084**

**Сведения о документах, подтверждающих соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)**

Протокол испытаний № 21АВ19.00320/И-20 от 13.08.2020 испытательного центра общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.21АВ19.

Акт о результатах анализа состояния производства от 14.07.2020, проведенного органом по сертификации общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации».

Документы, представленные заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

1. ТУ 1468-001-27795884-2014 «Стальные приварные отводы бесшовные из углеродистой и низколегированной стали типа 3D (R=1,5 DN) исполнения 2, с углом 90, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 толщиной стенки от 3,0 до 10,0 мм. Технические условия».
2. Обоснование безопасности 24.20.40 -001-27795884-2020 ОБ.
3. Паспорт на отвод 90 - 219x6,0 № 101 от 26.06.2020;
4. Руководство по эксплуатации ОГ 001.00.000 РЭ.
5. Расчеты на прочность «Допустимое давление для отводов трубопроводов при температуре 120 °С на период работы 100000 часов».
6. Сведения о проведенных испытаниях:
  - Протокол гидравлических испытаний № ГИ-6/06.2020 от 26.06.2020;
  - Данные о визуально-измерительном контроле: акт № ИСХ-6/06.2020 от 26.06.2020;
  - Протокол испытаний на механические свойства металла деталей № 04/20 от 22.05.2020;
7. Технологические регламенты и сведения о технологическом процессе:
  - Типовой технологический процесс на изготовление стальных приварных отводов бесшовных из углеродистой и низколегированной стали типа 3D (R = 1,5 DN) исполнения 2, с углом 90, DN 40, 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300 толщиной стенки от 3,0 до 10,0 мм в соответствии с ТУ 1468-001-27795884-2014 методом горячей протяжки через роугообразный сердечник;
  - РД 03-606-03 «Инструкция по визуальному контролю»;
8. Чертеж общего вида № 219.6.
9. Сведения о применяемых материалах: сертификат качества АК-052312/01 от 06.04.2019 труба из углеродистой стали (сталь 20).

Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Воронов Олег Алексеевич

(ф.и.о.)

Эксперт (эксперт-аудитор)  
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Овчинникова Татьяна Сергеевна

(ф.и.о.)