

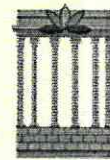
НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Орган по сертификации сварочного оборудования и материалов

Межгосударственное образовательное учреждение высшего образования "Белорусско-Российский университет",

Место нахождения: Республика Беларусь, 212000, г. Могилев, проспект Мира, 43; место осуществления деятельности: Республика Беларусь, 212030, г. Могилев, ул. Ленинская, 89, к. 107, к. 107 а

БГЦА	BY/112 056.01
BSCA	ГОСТ ISO/IEC 17065



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Зарегистрирован в реестре № ВУ/112 03.11. 056.01 00001

Дата регистрации 29 апреля 2021 г.

Действителен до 28 апреля 2026 г.

**Настоящий сертификат соответствия удостоверяет, что идентифицированная должным образом продукция, изготовленная Обществом с ограниченной ответственностью «Светлогорский завод сварочных электродов», Республика Беларусь, 247434, Гомельская область, город Светлогорск, улица Авиационная, дом 3**

**и представленная на сертификацию под наименованием Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки, марок: Монолит РЦ (тип Э46), ТМУ-21У (тип Э50А); электроды покрытые металлические для ручной электродуговой сварки, марок: МР-3 АРС (тип Э46), АНО-4 АРС (тип Э46), УОНИ-13/55 ПЛАЗМА (тип Э50А), МР-3 ПЛАЗМА (тип Э46), МР-3 АРМО (тип Э46)**

**Серийное производство.**

ТУ ВУ 490419789.001-2018 «Электроды покрытые металлические для ручной электродуговой сварки марки «МР-3 АРМО», ТУ ВУ 490419789.006-2018 «Электроды покрытые металлические для ручной электродуговой сварки марки «МР-3 ПЛАЗМА», ТУ ВУ 490419789.008-2018 «Электроды покрытые металлические для ручной электродуговой сварки марки «УОНИ-13/55 ПЛАЗМА», ТУ ВУ 490419789.003-2018 «Электроды покрытые металлические для ручной электродуговой сварки марок «МР-3 АРС», «АНО-4 АРС», ТУ ВУ 490419789.011-2020 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки марки «ТМУ-21У», ТУ ВУ 490419789.002-2018 «Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки марки «Монолит РЦ»

код ОКП РБ 25.93.15

код ТН ВЭД ЕАЭС 831110

**соответствует требованиям ГОСТ 9466-75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки. Классификация и общие технические условия (пункты 2.1, 2.4, 3.3, 3.4, 3.5, 3.6, 3.7, 3.9, 3.11, 3.12, 3.13); ГОСТ 9467-75 Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей. Типы (пункты 2, 3, 4)**

**Заявитель (изготовитель, продавец (поставщик))** Общество с ограниченной ответственностью «Светлогорский завод сварочных электродов», Республика Беларусь, 247434, Гомельская область, город Светлогорск, улица Авиационная, дом 3

УНП 490419789

**Сертификат соответствия выдан на основании**

протоколов испытаний №№ Ц03.29/01/765, Ц03.29/01/766, Ц03.29/01/767, Ц03.29/01/768, Ц03.29/01/769, Ц03.29/01/770, Ц03.29/01/773 от 27.04.2021 Центра сертификации и испытаний Межгосударственного образовательного учреждения высшего образования «Белорусско-Российский университет», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1611; акта анализа состояния производства от 05.04.2021 органа по сертификации сварочного оборудования и материалов Межгосударственного образовательного учреждения высшего образования "Белорусско-Российский университет", аттестат аккредитации № ВУ/112 056.01

Главный научный сотрудник, научный руководитель центра сертификации и испытаний

Эксперт-аудитор

Куликов Валерий  
Петрович  
Емельянов Светозар  
Николаевич

№ 0072936