

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.C-RU.ЯД01.H00106/23

Срок действия с 23.01.2023 по 22.01.2026

№ 05208

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр тестирования и сертификации", 109125, РОССИЯ, город Москва, улица Саратовская, дом 18/10, этаж 1, помещение 13, комнаты 3,4 Телефон: +79672669804, Адрес электронной почты: ooo-regiontest.ru@mail.ru
Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11ЯД01

ПРОДУКЦИЯ

Арматура санитарно-техническая водосливная пластмассовая, запасные части и комплектующие к ней, согласно приложению бланки (№№ 01680-01683)
Серийный выпуск

код ОК

22.23.12.140

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 23289-2016

код ТН ВЭД

3922900000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНИ ПЛАСТ". Место нахождения: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13, ИНН 7734240249, ОГРН 1027739616816. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 143180, Россия, Московская область, г. Одинцово, г. Звенигород, проезд Проектируемый, владение 29, офис 19

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНИ ПЛАСТ". Место нахождения: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13, ИНН 7734240249, ОГРН 1027739616816. Телефон: 8(495) 598-54-33. Адрес электронной почты: info@aniplast.ru. Адрес места осуществления деятельности: 143180, Россия, Московская область, г. Одинцово, г. Звенигород, проезд Проектируемый, владение 29, офис 19

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 10746-МС-2022 от 06.07.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с.



Руководитель органа
(Заместитель руководителя)

Эксперт

Подпись
Подпись

С.Л. Волкорезов
инициалы, фамилия

Е.Н. Ситников
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 01680

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС.RU.C-RU.ЯД01.H00106/23 лист 1

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначение документации, по которой произведена продукция
22.23.12.140 3922900000	A0100 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 A0105 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 с гибкой трубой 40x40 A0110 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 с гибкой трубой 40x50 A0115 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 с гибкой трубой 40x40/50 A0120 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 без выпуска A0140S Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 с переливом мойки A0142S Сифон Ани Грот 3 1/2"* 40 с гибким переливом круглым A0145 Сифон Ани Грот 3 1/2"* 40 с переливом мойки, жесткий A0145DIY Сифон Ани Грот 3 1/2"*40с гибким .переливом (круг./прям.) и г/т A0145S Сифон Ани Грот 3 1/2"* 40 с переливом мойки A0150 Сифон Ани Грот 3 1/2"*40 A0500 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 A0515 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 с гибкой трубой 40x40/50 A1000 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 с отводом стиральной машины A1015 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 с отв. с/м, с г/тр.40x40/50 A2010 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 с отв. с/м с г/тр. 40x50 A2015 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 с отв. с/м с г/тр. 40x40/50 A3000 Сифон АНИ Грот 11 /2*40 двойной A5000 Сифон Ани Грот 1 1/2"* 40 смещенный BM1000 Сифон Ани 1 1/4"* 32 "Юнг" BM1015 Сифон Ани 1 1/4"* 32 "Юнг" с гибкой трубой 32*32/40	ГОСТ 23289-2016



Руководитель органа
(Заместитель руководителя)

Эксперт

подпись
подпись

С.Л. Волкорезов
инициалы, фамилия

Е.Н. Ситников
инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 01681

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС.RU.C-RU.ЯД01.Н00106/23 лист 2

К сертификату соответствия №

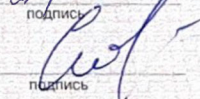
Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначение документации, по которой произведена продукция
	ВМ1016 Сифон Ани 1 1/4" * 32 "Юнг" с гибкой трубой 32*40/50 ВМ1315 Сифон Ани 1 1/4" * 32 "Юнг" с отв. для ст/маш.с г/т 32*32/40 С0100 Сифон Ани 1 1/2" * 40 С0110 Сифон Ани 1 1/2" * 40 с гибкой трубой 40x50 С0115 Сифон Ани 1 1/2" * 40 с гибкой трубой 40x40/50 С0120 Сифон Ани 1 1/2" * 40 без выпуска С0310 Сифон Ани 1 1/2" 40 с отв. с/м с г/тр 40x50 С0315 Сифон Ани 1 1/2" 40 с отв. с/м с г/тр 40x40/50 С0510 Сифон Ани 1 1/2" * 40 с гибкой трубой 40x50 С0515 Сифон Ани 1 1/2" * 40 с гибкой трубой 40x40/50 С1000 Сифон Ани 1 1/4" * 40 С1010 Сифон Ани 1 1/4" * 40 с гибкой трубой 40x50 С1015 Сифон Ани 1 1/4" * 40 с гибкой трубой 40x40/50 С1310 Сифон Ани 1 1/4" * 40 с отв. с/м с г/тр 40x50 С1315 Сифон Ани 1 1/4" * 40 с отв. с/м с г/тр 40x40/50 С2000 Сифон Ани 1 1/4" * 40 С2004 Сифон Ани 1 1/4" * 40 с прямой трубой 40 мм С2005 Сифон Ани 1 1/4" * 40 с гибкой трубой 40x40 С2010 Сифон Ани 1 1/4" * 40 с гибкой трубой 40x50 С2015 Сифон Ани 1 1/4" * 40 с гибкой трубой 40x40/50 D0100 Сифон Ани 1 1/2" * 40 прямоточный	



Руководитель органа
(Заместитель руководителя)

Эксперт


подпись

подпись

С.Л. Волкорезов
инициалы, фамилия

Е.Н. Ситников
инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 01682

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС.RU.C-RU.ЯД01.Н00106/23 лист 3

К сертификату соответствия № _____

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначение документации, по которой произведена продукция
	D0110 Сифон Ани 1 1/2"*40 прямоточный с гибкой трубой 40x50 D0115 Сифон Ани 1 1/2"*40 прямоточный с гибкой трубой 40x40/50 D0120 Сифон Ани 1 1/2"*40 прямоточный без выпуска D0515 Сифон Ани 1 1/2"*40 прямоточный с гибкой трубой 40x40/50 D1015 Сифон Ани 1 1/2"*40 прямоточный с отв ст.м. с г/т 40x40/50 D1020 Сифон Ани 1 1/2"*40 прямоточный с отв. стир. маш. без выпуска D5000 Сифон Ани 1 1/2"*40 прямоточный смещенный DB1015 Сифон Ани 1 1/4*32 прямоточный с гибкой трубой 32*32/40 DB1315 Сифон Ани 1 1/4*32 прямоточный с отв. для с/м и г/т 32*32/40 DB2015 Сифон Ани 1 1/4*32 прямоточный с гибкой трубой 32*32/40 DB5015 Сифон для умыв.1 1/4*32 смещ. прямоточный с г/тр.32*32/40мм E015 Сифон Ани для душевого поддона плоский 1 1/2 с г/т 40*50 E050 Сифон Ани для ванны с выпуском и переливом 1 1/2" плоский E055 Сифон Ани для ванны с вып/пер плоский с трубой 40/50 E100 Сифон Ани для ванны пластик 1 1/2" E110 Сифон Ани для душевого поддона 1 1/2"*40 E115 Сифон Ани для душевого поддона 1 1/2"*40 с г/т 40x50 E150 Сифон Ани для ванны с выпуском и переливом 1 1/2" E155 Сифон Ани для ванны с выпуском и переливом 1 1/2" с г/т 40x50	



Руководитель органа
(Заместитель руководителя)

Эксперт

[Signature]
подпись

С.Л. Волкорезов
инициалы, фамилия

Е.Н. Ситников
инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

№ 01683

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС.RU.C-RU.ЯД01.Н00106/23 лист 4

К сертификату соответствия №

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

Код ОК Код ТН ВЭД	Наименование и обозначение продукции, и ее изготовитель	Обозначение документации, по которой произведена продукция
	E210 Сифон Ани для душевого поддона регулируемый 1 1/2" *40 E215 Сифон Ани для душевого поддона регулир. 1 1/2" *40 с г/т 40х50 E250 Сифон Ани для ванны с выпуском и переливом регулир. 1 1/2" E255 Сифон Ани д/ванны с вып. и пер. регул. 1 1/2" с г/т 40х50 E325C Сифон для д/п 1 1/2" *90, h 65 с г/т 375*40/50, хром E350BL Сифон для душ. поддона d90мм*40 h59 мм, крышка черная E350C Сифон для душевого поддона 1/2" *90, h 53 мм, хром E415C Сиф. для душ. под. 1 1/2" *50 с г/т 375*40/50 хром E415CL Сиф. для душ. под. 1 1/2" *50 с г/т 375*40/50 хром, клик-клак E415CLGS Сиф. для д/п. 1 1/2" *50 с г/т 375 *40/50 хром, кл-кл. (гриб.-сет.) E415CLS Сиф. для душ. под. 1 1/2" *50 с г/т 375хром, клик-клак (сетк) E450C Сифон для душевого поддона 1 1/2" *50, h 53мм, хром E450CL Сиф.душ.подд. 1 1/2, h 53мм клик-клак E450CLGS Сиф.душ.подд. 1 1/2 h53мм, клик- клак (гриб-сетка) E655 Сифон Ани "Брит" д/в с выпус. и переливом 1 1/2" с г/т 40х50 EC155BL Сифон для ванны с выпуском клик-клак, перел., г/тр 40*50 EC155GS Сифон Ани д/в, кл-кл, прям, с в/п, г/т 375*40*50, грибок-сетка EC255BL Сифон рег. д/в с вып. клик-клак перелив., г/тр 40*50	



Руководитель органа
(Заместитель руководителя)

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

С.Л. Волкорезов
инициалы, фамилия

Е.Н. Ситников
инициалы, фамилия

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС. RU.C-RU.ЯД01.Н00050/22

Срок действия с 07.07.2022 по 06.07.2025

№ 02504

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр тестирования и сертификации", 109125, РОССИЯ, город Москва, улица Саратовская, дом 18/10, этаж 1, помещение 13, комнаты 3,4 Телефон: +79672669804, Адрес электронной почты: ooo-regiontest.ru@mail.ru
Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11ЯД01

ПРОДУКЦИЯ

Арматура санитарно-техническая водосливная пластмассовая, запасные части и комплектующие к ней
Торговая марка АНИ пласт
Серийный выпуск

код ОК

22.23.12.140

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 23289-2016

код ТН ВЭД

3922900000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНИ ПЛАСТ".
Место нахождения: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13,
ИНН 7734240249, ОГРН 1027739616816

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНИ ПЛАСТ".
Место нахождения: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13,
ИНН 7734240249, ОГРН 1027739616816. Телефон: 8(495) 598-54-33. Адрес электронной почты: info@aniplast.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 10746-МС-2022 от 06.07.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с.



Руководитель органа
(Заместитель руководителя)

Эксперт

подпись
подпись

Волкорезов С.Л.

инициалы, фамилия

Ситников Е.Н.

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.C-RU.ЯД01.Н00094/23

Срок действия с 18.01.2023 по 17.01.2026

№ 05151

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр тестирования и сертификации", 109125, РОССИЯ, город Москва, улица Саратовская, дом 18/10, этаж 1, помещение 13, комнаты 3,4 Телефон: +79672669804, Адрес электронной почты: ooo-regiontest.ru@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11ЯД01

ПРОДУКЦИЯ

Запасные части, принадлежности и комплектующие изделия к санитарным приборам:
удлинители гибкие, фановые трубы, эксцентрики, манжеты
Торговая марка АНИ пласт
Серийный выпуск

код ОК

28.14.20.000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ТУ 4992-004-29045408-04

код ТН ВЭД

3917330009

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНИ ПЛАСТ". Место нахождения: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13, ИНН 7734240249, ОГРН 1027739616816. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНИ ПЛАСТ". Место нахождения: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13, ИНН 7734240249, ОГРН 1027739616816. Телефон: 8(495) 598-54-33. Адрес электронной почты: info@aniplast.ru. Адрес места осуществления деятельности: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №17575-МС-2023 от 18.01.2023 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04СН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с.



Руководитель органа
(Заместитель руководителя)

Эксперт

подпись
подпись

С.Л. Волкорезов
инициалы, фамилия

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU C-RU.HB63.H09868/21

Срок действия с 23.07.2021 по 22.07.2024

№ 0493464

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", Место нахождения: 123308, РОССИЯ, ГОРОД МОСКВА, УЛИЦА 3-Я ХОРОШЕВСКАЯ, ДОМ 2, СТРОЕНИЕ 1, ЭТ 3 П21 К 2 ОФ 5, Телефон: +79034451952, Адрес электронной почты: openkaprosm@yandex.ru, Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63. Дата регистрации аттестата аккредитации: 15 января 2020 года

ПРОДУКЦИЯ Арматура наполнительная и спускная торговой марки «АНИ пласт» к смывным бачкам. Серийный выпуск.

код ОК

28.14.12.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 21485-2016

код ТН ВЭД

8481801900

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «АНИ пласт». ОГРН: 1027739616816, ИНН: 7734240249. Адрес: 143409, РОССИЯ, Московская область, Красногорский район, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13. Телефон: 8(495) 598-54-33

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «АНИ пласт». ОГРН: 1027739616816, ИНН: 7734240249. Адрес: 143409, РОССИЯ, Московская область, Красногорский район, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13. Телефон: 8(495) 598-54-33, адрес электронной почты: info@aniplast.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 14117Р от 23.07.2021 г., выданный испытательной лабораторией «Экспресс-Тест», аттестат аккредитации РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Подпись
подпись

Эксперт

Подпись
подпись

К. А. Королева

инициалы, фамилия

А. А. Алексеева

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Испытательная лаборатория «Экспресс-Тест»

Аттестат аккредитации: РОСС.RU.31532.04ИЖЧ0.ИЛ05



Утверждаю
С.М. Терещенко

Протокол испытаний № 14117Р от 23.07.2021 г.

Заявитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «АНИ пласт». Адрес: 143409, РОССИЯ, Московская область, Красногорский район, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13
Изготовитель, юридический и физический адрес	Общество с ограниченной ответственностью «АНИ пласт». Адрес: 143409, РОССИЯ, Московская область, Красногорский район, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13
Объект испытаний	Арматура наполнительная и спускная торговой марки «АНИ пласт» к смывным бачкам
Наименование документации, по которой изготовлено изделие	ГОСТ 21485-2016
Отбор образцов, идентификационный номер	Отбор образцов не проводился. Протокол оформлен на основании заводских испытаний, проведенных производителем. Наименование, тип маркировка образца соответствуют сопроводительной документации
Методика проведения испытаний	ГОСТ 21485-2016
Цель испытаний	Целью испытаний является установление соответствия «Арматура наполнительная и спускная торговой марки «АНИ пласт» к смывным бачкам» требованиям ГОСТ 21485-2016
Условия окружающей среды при проведении испытаний	Температура окружающего воздуха 20-22°C. Относительная влажность воздуха 66...68%. Атмосферное давление 746...750 мм рт. ст.

Результат испытаний

Наименование контролируемого показателя	Нормативная документация для испытаний	Требуемое значение образца	Значение образца при испытаниях
6.1	ГОСТ 21485-2016	Для обеспечения качественного смыва средний расход воды на смыв в соответствии с условиями, изложенными в 5.6, должен составлять не менее 2,5 л/с.	Требование выполнено
6.2	ГОСТ 21485-2016	Все уплотнительные узлы канала между бачком и чашей унитаза должны быть герметичными.	Требование выполнено
6.3	ГОСТ 21485-2016	Полный спуск воды в автоматическом режиме должен быть обеспечен при кратковременном воздействии на пусковой элемент.	Требование выполнено
6.4	ГОСТ 21485-2016	Усилие, прикладываемое к пусковому элементу, должно составлять не более 30 Н для устройства с ручкой и не более 20 Н для устройства с кнопочным пуском	Требование выполнено
6.5	ГОСТ 21485-2016	Спускная арматура должна обеспечивать герметичное закрывание спускного отверстия при всех уровнях заполнения смывного бачка.	Требование выполнено
6.6	ГОСТ 21485-2016	Спускная арматура сифонирующего типа должна обеспечивать зарядку сифона при объеме воды в бачке не менее 80% полезного объема	Требование выполнено
6.7	ГОСТ 21485-2016	Детали и узлы пусковых устройств должны выдерживать нагрузку не менее 50 Н. Цепочки или шнуры высокорасположаемых бачков должны выдерживать нагрузку не менее 80 Н.	Требование выполнено
6.8	ГОСТ 21485-2016	Перелив должен обеспечивать расход воды не менее 0,3 л/с. Уровень воды в бачке при этом не должен превышать уровень перелива более чем на 15 мм.	Требование выполнено
6.9	ГОСТ 21485-2016	Замена клапана спускной арматуры должна быть обеспечена без демонтажа смывного бачка.	Требование выполнено
6.10	ГОСТ 21485-2016	Подвижные детали и узлы спускной арматуры должны перемещаться свободно, без заеданий	Требование выполнено
6.11	ГОСТ 21485-2016	В целях водосбережения спускная арматура должна иметь возможность осуществления малого спуска любых перечисленных ниже схемно-конструктивных различных исполнений: а) с принудительным прекращением потока при полном спуске; б) с механизмом малого спуска, обеспечивающим в автоматическом режиме спуск малого тарированного объема воды при кратковременном воздействии на дополнительное пусковое устройство; в) с принудительным воздействием на дополнительное пусковое устройство и удержания его в нажатом состоянии в течение времени, необходимого потребителю (примерно от 1 до 3 с).	Требование выполнено
7.1	ГОСТ 21485-2016	Наполнительная арматура должна стабильно работать при давлениях водопроводной сети от 0,05 до 1,0 МПа. Закрывание клапана наполнительной арматуры должно происходить при заполнении смывного бачка до отметки полезного объема. Время наполнения бачка до отметки полезного объема должно быть не более 150 с.	Требование выполнено
7.2	ГОСТ 21485-2016	Наполнительная арматура должна обеспечивать стабильный уровень воды в бачке на отметке полезного объема ± 2 мм.	Требование выполнено
7.3	ГОСТ 21485-2016	Детали наполнительной арматуры, постоянно находящиеся под давлением, равным давлению воды в водопроводе, должны быть прочными и герметичными при испытании пробным давлением $(1,5 \pm 0,02)$ МПа.	Требование выполнено
7.4	ГОСТ 21485-2016	Через наполнительную арматуру не должно происходить подсоса воды из смывного бачка, а также воздуха из помещения, в котором установлен унитаз, в водопроводную сеть при падении давления в ней до значения давления вакуума, равного минус 0,08 МПа, что составляет 0,02 МПа абсолютного давления	Требование выполнено
7.5	ГОСТ 21485-2016	Наполнительная арматура должна обеспечивать регулировку уровня полезного объема воды без применения специального инструмента, кроме общедоступного, например отвертки. Самопроизвольная разрегулировка наполнительной арматуры в процессе эксплуатации не допускается.	Требование выполнено

7.6	ГОСТ 21485-2016	Выдувной полый поплавков должен быть герметичным. Не допускается попадание в его полость воды в процессе эксплуатации. Не допускается также негерметичность поверхности литого полого поплавка с точки зрения потери объема воздуха, обеспечивающего его плавучесть	Требование выполнено
7.7	ГОСТ 21485-2016	Замена запирающего элемента наполнительной арматуры должна быть обеспечена без демонтажа смывного бачка.	Требование выполнено
7.8	ГОСТ 21485-2016	Подвижные детали и узлы наполнительной арматуры должны перемещаться свободно, без заеданий	Требование выполнено
7.9	ГОСТ 21485-2016	Наполнительная арматура не должна допускать брызг, выходящих за пределы смывного бачка	Требование выполнено

Заключение

Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретно испытанным образцам.

Частичная или полная перепечатка, а также размножение данного Протокола испытаний не разрешается без письменного разрешения Испытательной лаборатории.

Эксперт



М.Н. Жуков

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ РОСС.RU.C-RU.ЯД01.Н00093/23

Срок действия с 18.01.2023 по 17.01.2026

№ 05150

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр тестирования и сертификации", 109125, РОССИЯ, город Москва, улица Саратовская, дом 18/10, этаж 1, помещение 13, комнаты 3,4 Телефон: +79672669804, Адрес электронной почты: ooo-regiontest.ru@mail.ru

Регистрационный номер аттестата аккредитации: RA.RU.11ЯД01

ПРОДУКЦИЯ

Сидения для унитаза
Торговая марка АНИ пласт
Серийный выпуск

код ОК

28.14.12.110

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 15062-2017 Сиденья для унитазов. Технические условия

код ТН ВЭД

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНИ ПЛАСТ". Место нахождения: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13, ИНН 7734240249, ОГРН 1027739616816. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АНИ ПЛАСТ". Место нахождения: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13, ИНН 7734240249, ОГРН 1027739616816. Телефон: 8(495) 598-54-33. Адрес электронной почты: info@aniplast.ru. Адрес места осуществления деятельности: 143409, Россия, Московская область, г. Красногорск, ул. Успенская, д.5, помещение 13

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний №17574-МС-2023 от 18.01.2023 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: Зс.



Руководитель органа
(Заместитель руководителя)

Эксперт

подпись

подпись

С.Л. Волкорезов
инициалы, фамилия

Е.Н. Ситников
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB25.H02708

Срок действия с 17.03.2020

по 16.03.2023

№ 0641911

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11HB25

продукции Общества с ограниченной ответственностью "Рус-Тест". Место нахождения: 143002, РОССИЯ, Московская обл, Одинцовский р-н, г Одинцово, ул. Южная, д. 8, пом. № 192-195, телефон: 89774821681, электронная почта: os-rus-test@mail.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11HB25, выдан 06.06.2019 года

ПРОДУКЦИЯ

Трапы для систем канализаций зданий, с маркировкой: "АНИ пласт", изготовлено по ГОСТ 1811-97. Серийный выпуск

код ОК

22.23.12.140

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 1811-97

код ТН ВЭД

3922900000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью "АНИ пласт". Место нахождения: Российская Федерация, Московская область, 143409, город Красногорск, улица Успенская, дом 5, помещение 13, идентификационный номер налогоплательщика: 7734240249, телефон: +74955985433, электронная почта: info@aniplast.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Общество с ограниченной ответственностью "АНИ пласт". Основной государственный регистрационный номер: 1027739616816, место нахождения: Российская Федерация, Московская область, 143409, город Красногорск, улица Успенская, дом 5, помещение 13, телефон: +74955985433, электронная почта: info@aniplast.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 419-03/2020 от 17.03.2020 года, выданного Испытательной лабораторией Общество с ограниченной ответственностью Инновационный центр «Колибри», аттестат аккредитации РОСС RU.31857.04ИЛС0.00063, сроком действия до 17.06.2022 года

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

Е.И. Данилова
подпись

Е.И. Данилова

инициалы, фамилия

Эксперт

А.В. Битюков
подпись

А.В. Битюков

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации